

PLANES DE MANTENIMIENTO
AIRE COMPRIMIDO



Programa
los mantenimientos.
**No permitas que
tu operación
SE DETENGA.**

Cualquier persona puede girar una llave inglesa, pero el saber que su técnico está certificado y capacitado en los altos estándares de seguridad, le permite a usted centrarse en la parte principal de su negocio, mientras nosotros nos encargamos de su sistema de compresión de aire.

**¡Conozca más sobre nuestros planes de
mantenimiento!**





RS250ie

IR Ingersoll Rand

IR Ingersoll Rand



PLANNER DE MANTENIMIENTO POR MODELO DE COMPRESOR

Conozca con qué frecuencia debe cambiar los repuestos de su compresor.

Frecuencia	Acción	Descripción	R4-11i	R45-75i	R90-160i	RS30-37i	RS45-110i	RS160-220i
2000 HORAS	TOMA DE DATOS	Total de horas de operación y horas de carga	●	●	●	●	●	●
		Total de horas de operación y horas de carga	●	●	●	●	●	●
		Temperatura del aire a la salida del compresor	●	●	●	●	●	●
		Temperatura del aire a la salida del compresor	●	●	●	●	●	●
		Temperatura del aceite refrigerante	●	●	●	●	●	●
		Presión de sumidero a la descarga	●	●	●	●	●	●
		Presión de vacío a la entrada	●	●	●	●	●	●
		Caída presión en el separador	●	●	●	●	●	●
		Temperatura ambiente del cuarto	●	●	●	●	●	●
		Temperatura de inyección de aceite	●	●	●	●	●	●
		Temperatura y presión a la entrada del agua de enfriamiento	Solo para equipos refrigerados por agua					
		Temperatura y presión a la salida del agua de enfriamiento	Solo para equipos refrigerados por agua					
		Voltaje a plena carga	●	●	●	●	●	●
		Voltaje sin carga	●	●	●	●	●	●
		Amperaje del motor a plena carga	●	●	●	●	●	●
		Amperaje del motor sin carga	●	●	●	●	●	●
		Medir caída de voltaje el arrancador	●	●	●	●	●	●
		Medir amperaje del conjunto total a plena carga	●	●	●	●	●	●
		Inspeccionar y limpiar los contactores	●	●	●	●	●	●
		Verificar las conexiones eléctricas	●	●	●	●	●	●
Verificar HAT Punto de ajuste superior Temperatura	●	●	●	●	●	●		
Toma de pulsos de choque (dBm)	●	●	●	●	●	●		
Toma de muestra de aceite refrigerante para análisis	●	●	●	●	●	●		
CHEQUEAR, LIMPIAR	Filtro de Aire							
	Filtro del panel de arranque (VSD)							
	Nivel de aceite refrigerante	●	●	●	●	●	●	
	Respiradero de la caja de engranajes	●	●	●	●	●	●	
	Bandas de transmisión	●			●			
	Polea motriz y conducida	●			●			
	Inspeccionar mangueras hidráulicas (*)	●	●	●	●	●	●	
	Calibración de sensores	●	●	●	●	●	●	
	Radiadores enfriados por aire	●	●	●	●	●	●	
	Drenaje de condensado	●	●	●	●	●	●	
	Motores del compresor y del ventilador (**)	●	●	●	●	●	●	
CAMBIAR	Filtro Refrigerante	●			●			
	Filtro de Aire	●			●			
	Filtro Separador	●						
	Paquete de prefiltros						●	
	Prefiltro del secador (TAS)	●			●			
	Prefiltro de la admisión	●	●	●	●			
CHEQUEAR, LIMPIAR	Orificio/check scavenge	●	●	●	●	●	●	
	Válvula de Seguridad	●	●	●	●	●	●	
	Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	●	
	Válvula de Presión Mínima	●	●	●	●	●	●	
CAMBIAR	Filtro de Aire		●	●		●	●	
	Filtro Refrigerante		●	●		●	●	
	Prefiltros del secador (TAS)							
	Prefiltro de la admisión		●	●		●		
	Filtro del panel de arranque (VSD)							
	Filtro respiradero		●	●	●	●	●	
	Filtro GP (TAS)	●			●			
	Filtro HE (TAS)	●			●			
	Válvula de Presión Mínima							
	Kit de VPM	●	●	●	●	●	●	
	Válvula de Admisión							
	Kit de Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	●	
	Kit de Válvula Termostática	●	●	●	●	●	●	
	Elemento Separador	●	●	●	●	●	●	
	Aceite refrigerante Ultra Coolant	●	●	●	●	●		
Aceite refrigerante Ultra EL (***)								
Orificio/check scavenge	●	●	●	●	●	●		
Módulo de servicio drenaje de condensado		●	●		●	●		
Válvula de Drenaje	●	●	●	●	●			
4000 HORAS	CHEQUEAR, LIMPIAR	Orificio/check scavenge	●	●	●	●	●	●
		Válvula de Seguridad	●	●	●	●	●	●
		Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	●
		Válvula de Presión Mínima	●	●	●	●	●	●
		Filtro de Aire		●	●		●	●
		Filtro Refrigerante		●	●		●	●
		Prefiltros del secador (TAS)						
		Prefiltro de la admisión		●	●		●	
		Filtro del panel de arranque (VSD)						
		Filtro respiradero		●	●	●	●	●
		Filtro GP (TAS)	●			●		
		Filtro HE (TAS)	●			●		
		Válvula de Presión Mínima						
		Kit de VPM	●	●	●	●	●	●
		Válvula de Admisión						
Kit de Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	●		
Kit de Válvula Termostática	●	●	●	●	●	●		
Elemento Separador	●	●	●	●	●	●		
Aceite refrigerante Ultra Coolant	●	●	●	●	●			
Aceite refrigerante Ultra EL (***)								
Orificio/check scavenge	●	●	●	●	●	●		
Módulo de servicio drenaje de condensado		●	●		●	●		
Válvula de Drenaje	●	●	●	●	●			
8000 HORAS	CAMBIAR	Válvula de Presión Mínima						
		Kit de VPM	●	●	●	●	●	●
		Válvula de Admisión						
		Kit de Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	●
		Kit de Válvula Termostática	●	●	●	●	●	●
		Elemento Separador	●	●	●	●	●	●
		Aceite refrigerante Ultra Coolant	●	●	●	●	●	
		Aceite refrigerante Ultra EL (***)						
		Orificio/check scavenge	●	●	●	●	●	●
		Módulo de servicio drenaje de condensado		●	●		●	●
		Válvula de Drenaje	●	●	●	●	●	

(*) Cambio 16000 horas (**) Engrase de motor de acuerdo a lo indicado en la placa o manual (***) Cambio 16000 horas

Frecuencia	Acción	Descripción	5-15 HP	20-40 HP	50-100 HP	125-200 HP	250-300 HP
2000 HORAS	TOMA DE DATOS	Total de horas de operación y horas de carga	●	●	●	●	●
		Presión de descargar del compresor	●	●	●	●	●
		Temperatura del aire a la salida del compresor	●	●	●	●	●
		Tomar datos de temperatura descarga Airend	●	●	●	●	●
		Temperatura del aceite refrigerante	●	●	●	●	●
		Presión de sumidero a la descarga	●	●	●	●	●
		Presión de vacío a la entrada	●	●	●	●	●
		Caída presión en el separador	●	●	●	●	●
		Temperatura ambiente del cuarto	●	●	●	●	●
		Temperatura de inyección de aceite	●	●	●	●	●
		Temperatura y presión a la entrada del agua de enfriamiento	Solo para equipos refrigerados por agua				
		Temperatura y presión a la salida del agua de enfriamiento	Solo para equipos refrigerados por agua				
		Voltaje a plena carga	●	●	●	●	●
		Voltaje sin carga	●	●	●	●	●
		Amperaje del motor a plena carga	●	●	●	●	●
		Amperaje del motor sin carga	●	●	●	●	●
		Medir caída de voltaje el arrancador	●	●	●	●	●
		Medir amperaje del conjunto total a plena carga	●	●	●	●	●
		Inspeccionar y limpiar los contactores	●	●	●	●	●
		Verificar las conexiones eléctricas	●	●	●	●	●
Verificar HAT Punto de ajuste superior Temperatura	●	●	●	●	●		
Toma de pulsos de choque (dBm)	●	●	●	●	●		
Toma de muestra de aceite refrigerante para análisis	●	●	●	●	●		
CHEQUEAR, LIMPIAR	Filtro de Aire						
	Nivel de aceite refrigerante	●	●	●	●	●	
	Respiradero de la caja de engranajes			●	●	●	
	Bandas de transmisión (*)	●	●				
	Polea motriz y conducida	●	●				
	Inspeccionar mangueras hidráulicas (**)	●	●	●	●	●	
	Calibración de sensores			●	●	●	
	Radiadores enfriados por aire	●	●	●			
	Drenaje de condensado	●	●	●	●	●	
	Motores del compresor y del ventilador (***)	●	●	●	●	●	
CAMBIAR	Filtro Refrigerante	●	●	●	●	●	
	Filtro de Aire	●	●	●	●	●	
	Filtro Separador						
	Paquete de prefiltros						
	Prefiltro del secador (TAS)						
	Prefiltro de la admisión						
CHEQUEAR, LIMPIAR	Orificio/check scavenge		●	●	●	●	
	Radiadores enfriados por aire				●	●	
	Válvula de Seguridad	●	●	●	●	●	
	Válvula de Admisión	●	●	●	●	●	
	Válvula de Presión Mínima	●	●	●	●	●	
	Válvula termostática	●	●	●	●	●	
	Limpieza de contactores				●	●	
CAMBIAR	Filtro de Aire						
	Filtro Refrigerante						
	Prefiltros del secador (TAS)						
	Prefiltro de la admisión						
	Filtro respiradero			●	●	●	
	Válvula de Presión Mínima	●					
	Kit de VPM		●	●			
	Válvula de Admisión						
	Kit de Válvula de Admisión	●	●	●			
	Kit de Válvula Termostática	●	●	●			
	Elemento Separador	●	●	●	●	●	
	Aceite refrigerante Ultra Coolant	●	●	●	●	●	
	Aceite refrigerante Ultra EL (***)						
	Bandas	●					
Tensor de banda (*)							
Orificio/check scavenge		●	●	●	●		
Módulo de servicio drenaje de condensado							
Válvula de Drenaje	●	●	●				

(*) Los que tengan transmisión por bandas (**) Cambio 16000 horas (***) Engrase de motor de acuerdo a lo indicado en la placa o manual

PLAN DE MANTENIMIENTO RUTINAS

Frecuencia

Acción

Descripción

**CADA
24 HORAS**

CONTROLADOR INTELLISYS

- Revisión de indicadores de servicio, tiene prioridad ejecutar la actividad que indique el controlador.
Si tiene dudas del procedimiento comunicarse con su distribuidor IR.

COMPROBACIÓN VISUAL DEL ESTADO DEL EQUIPO, ACUMULACIÓN DE POLVO, RUIDOS INUSUALES Y LIQUEOS

- Revisar nivel de aceite y completar de ser necesario.
- Revisar válvula de drenaje.

INSPECCIÓN VISUAL DE PAQUETES DE PRE-FILTROS

- Limpiar de ser necesario

MENSUAL

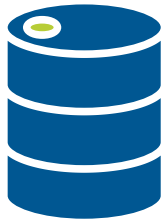
CADA MES O 100 HORAS

- Verifique la condición del filtro de admisión, cambiar de ser necesario. El indicador debe revisarse con el equipo apagado.
- Remueva y limpie el paquete de pre-filtros, cambie de ser necesario.
- Revise los enfriadores para ver si hay acumulación de partículas extrañas, limpie si es necesario soplando con aire o por lavado de presión.
- Verifique que no haya fugas en las mangueras y accesorios - apriete según sea necesario.
- En equipos que utilizan enfriamiento por agua, realizar análisis de agua.

NOTA DE SEGURIDAD:

- El aire comprimido puede ser peligroso si se maneja incorrectamente.
- Antes de realizar cualquier trabajo en la unidad, asegúrese de que el equipo se encuentre despresurizado y sin energía.
- La máquina no podrá arrancar accidentalmente.
- Asegúrese de que el personal de mantenimiento esté adecuadamente capacitado, sea competente y haya leído los Manuales de Mantenimiento y Servicio.

¿Por qué realizar los mantenimientos de sus equipos con La Llave?



Repuestos Originales

Tenemos un amplio stock de repuestos originales a su disposición. Al usarlos, obtendrá un óptimo desempeño y máxima confiabilidad. Además, alargará la vida útil de su compresor y evitará paradas imprevistas del equipo.



Reducción de Costos

Reemplazamos las piezas antes de que tengan desperfectos. Usando análisis de datos en tiempo real, cambiamos las piezas según cronograma. De esa manera, logramos que se eviten sobrecostos por fallas en los equipos.



Productividad Continua

Nos encargamos de los mantenimientos programados, además de emplear herramientas predictivas y analíticas para evitar interrupciones inesperadas en la operación. Realizamos reparaciones de los equipos para evitar que pequeños contratiempos se conviertan en grandes problemas.



Equipos en Manos de Expertos

En La Llave tenemos más de 40 años de experiencia trabajando con los equipos Ingersoll Rand. Somos el distribuidor autorizado con mayor trayectoria en el mercado. Nuestros técnicos cuentan con amplia experiencia y son constantemente capacitados y certificados por fábrica.



Respuesta Rápida

Estamos a su disposición 24/7 ante cualquier emergencia. Nuestra prioridad es garantizarle equipos en buen estado y funcionamiento óptimo, de tal manera que potencialicemos los resultados de su negocio.



Monitoreo Remoto

Nuestro equipo de servicio monitorea constantemente sus equipos, detectando rápidamente un problema o anomalía, de tal manera que se pueda dar solución inmediatamente. El monitoreo remoto aplica para equipos con controlador Xe-70M o superior.



LA LLAVE

Guayaquil – Guayas: Av. Juan Tanca Marengo, Km. 2.5

Quito – Pichincha: Av. Amazonas n44-153 entre Av. el Inca y Río Coca

Correo: info@la-llave.com

Teléfono: Guayaquil (04) 259-6900 – Quito (02) 394-9400

Web: www.la-llave.com

Una empresa del



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES

 /LaLlaveEc  /La Llave Ec  /LaLlaveEc